

# CLOCHE INDUSTRIELLE

## HB-150W

CYCLONIC DESIGN

### Caracteristiques

#### Technique

Watt	150W
LED Type	SAMSUNG
Nombre diode LED	
Efficacité Lumineuse	130lm/W
Flux Sortant	19,500lm(CCT=4000K) ±5%
Angle d'éclairage	120°
RA	>85
Durée de vie	80 000 Heures
Garantie	5 ans

#### Electrique

Driver 1-10v	LIFUD
Input Voltage	AC100-277V
Power Frequency	50/60Hz
Output Voltage	DC80-130V
Power Efficiency	>93%
Power Factor	0.95

#### Autres

IP&IK	IP65&IK08
Dissipateur	Aluminum
Lentille	PC
Gross Weight	2.98kg
Dimension	Ø260*H140mm
Poid	2.18kg

