



# CLOCHE INDUSTRIELLE

## HB-200W

CYCLONIC DESIGN

### Caracteristiques

#### Technique

Watt	200W
LED Type	SAMSUNG
Nombre diode LED	
Efficacité Lumineuse	130lm/W
Flux Sortant	26,000lm(CCT=4000K) $\pm 5\%$
Angle d'éclairage	120°
RA	>85
Durée de vie	80 000 Heures
Garantie	5 ans

#### Electrique

Driver 1-10v	LIFUD
Input Voltage	AC100-277V
Power Frequency	50/60Hz
Output Voltage	DC80-130V
Power Efficiency	>93%
Power Factor	0.95

#### Autres

IP&IK	IP65&IK08
Dissipateur	Aluminum
Lentille	PC
Gross Weight	4.00kg
Dimension	Ø280*H150mm
Poid	3.20kg

